

Prüfbericht - Nr.**22 0005147 12****Auftraggeber:**SOUDAL N.V.
Everdongenlaan 18-20
B-2300 Turnhout
Belgien**Datum der Probenahme:** 29.02.2012
Eingang der Proben: 01.03.2012**Auftrag:**Überwachungsprüfung 2012 eines Fugendichtstoffes nach DIN 18 540 gemäß Vertrag
Nr. 227790.**Probenbezeichnung:**Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff "**Soudaseal 215 LM**", betongrau
Die Schläuche mit 600 ml Inhalt waren bezeichnet mit 1044229 zu verarbeiten bis 02/2013
und wurden am 29.02.2012 durch Mitarbeiter des Materialprüfungsamtes im Lager der Firma
entnommen.Voranstrichmittel: „**Primer 150**“, 250ml**Beschreibung der Prüfungen/zugrunde liegenden Vorschriften:**Die Prüfungen erfolgten nach DIN 18540: 2006-12
„Abdichten von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen“.Die Einhaltung der festgelegten Anforderungen ist durch eine Überwachung nach
DIN 18 200, bestehend aus Eigen- und Fremdüberwachung, nachzuweisen.Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand.
Prüfberichte dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder
vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichtes ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dieser Prüfbericht umfasst 4 Seiten.

Tabelle:
 Prüfungen und Anforderungen entsprechend DIN 18540, Tabelle 3

Eigenschaften	Anforderung	Prüfnorm
Volumenänderung %	≤ 10	ISO 10563
Zugeigenschaften unter Vorspannung	kV	ISO 8340
Zugeigenschaften, Dehnspannungswert bei +23°C N/mm ² bei -20°C N/mm ²	≤ 0,4 und ≤ 0,6	ISO 8339
Rückstellvermögen %	≥ 70	ISO 7389

Erläuterungen:

kV = kein Versagen

LM = low modulus

- Parameter für Zug-, Haft- und Dehnverhalten

Abmessung der Probekörper:	12 mm x 12 mm x 50 mm
Kontaktmaterialien:	Mörtel bzw. Aluminium
Vorbehandlung der Proben:	Verfahren B: 28 Tage im Normklima DIN 50014-23/50-2 anschließend erfolgte die Wechsellagerung
Vorkraft:	0,5 N
Prüfgeschwindigkeit:	5 mm/min
Prüfeinrichtung:	Universalprüfmaschine – Klasse 1 nach DIN EN ISO 7500-1 Beiblatt 1

- Werksbesichtigung und Überprüfung der Voraussetzungen für die ständige ordnungsgemäße Herstellung und der werkseigenen Produktionskontrolle erfolgten im Rahmen des Werksbesuchs am 29.02.2012.

Ergebnisse

Eigenschaft	Norm	Eigenschaft/ Prüfbedingungen		Ergebnis				
			Temperatur/°C	Einheit	Einzelwerte	Mittelwert		
Volumenänderung	ISO 10563	Nach 28 d Normalklima 23/50-2, 7 d Lagerung bei 70°C, 1 d bei 23°C		%	-1,78			
Zugeigenschaften unter Vorspannung	ISO 8340	Dehnung 100 % für 24 h	23 und -20	Kein Versagen - es waren keine Risse, Ablösungen oder Brüche festzustellen.				
Zugverhalten	ISO 8339	Zugspannung bei 100 % Dehnung	23	N/mm ²	0,397 0,390 0,386 0,389	0,391		
		Zugspannung bei 100 % Dehnung	-20		0,514 0,465 0,537		0,505	
		Bruchdehnung	23	%	172 165 179 212	182		
		Zugfestigkeit			N/mm ²		0,49 0,47 0,49 0,54	0,50
		Bruchbild	Kohäsionsbrüche					
		Bruchdehnung	-20	%	311 395 227	311		
		Zugfestigkeit			N/mm ²		0,88 0,97 0,71	0,85
		Bruchbild	Kohäsionsbrüche					
		Rückstellvermögen	ISO 7389	Dehnung 100 % für 24 h	23	%	78,2	

Prüfbericht Nr. 22 0005147-12 vom 25. Juni 2012

Zusammenfassendes Ergebnis:

Der Dichtstoff „**Soudaseal 215 LM**“, **betongrau** 1044229 zu verarbeiten bis 02/2013, erfüllt in Verbindung mit dem „**Primer 150**“ die Forderungen der DIN 18540 und entspricht DIN 18540-F.

Die Überprüfung der Voraussetzungen für die ständige ordnungsgemäße Herstellung und die Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die Einsichtnahme in die zugehörige Dokumentation ergaben keine Beanstandungen.

Dortmund, 25. Juni 2012

Im Auftrag

Dipl.-Ing. Jessen

