

Produktdatenblatt



EN 13707:2013, EN 13969:2007
Zertifizierungsnummer : 0958-CPR-2030/1
Kenn-Nr. Zertifizierungsstelle 0958

Handelsname: **RUTEX Forte**
 Trägereinlage: Verbundeinlage KTP, 250 g/m
 Beschichtung: Top-Elastomerbitumen mit wurzelfester Ausrüstung
 Oberfläche: beschiefert
 Unterseite: PE-Folie
 HAN: 0668 intensiv-grün / 70902 schwarz

Bahnentyp:

DO/E1 PYE KTP 250 S5 gemäß DIN 20000-201
 BA PYE KTP 250 S5 gemäß DIN 20000-202

Technische Werte:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	Keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1	Kg/ m ²	Ø 6,6
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	≥ 5,2
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	bestanden
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N/50 mm	KLF
Scherfestigkeit der Fugennähte	DIN EN 12317-1	N/50 mm	KLF
Zugverhalten: maximale Zugkraft (längs / quer)	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	≥ 1000 / ≥ 1000
Zugverhalten: Dehnung (längs / quer)	DIN EN 12311-1	%	≥ 40 / ≥ 40
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 13948	-	bestanden
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	≤ -35
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ 120
Künstliche Alterung DIN EN 1296 DIN EN 1297	DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C °C	KLF

Ermittelte Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein.

KLF = keine Leistung festgelegt.

Verwendung:

RUTEX Forte findet Verwendung als obere Abdichtungslage und Durchwurzelungsschutz mit höchsten Leistungswerten, im Schweißverfahren aufzubringen.

Verarbeitung:

Gemäß den technischen Regeln, für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen. Verarbeitungshinweise des Herstellers beachten.

Transport und Lagerung:

Nicht länger als 9 Monate lagern. Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Bahnen frostfrei zu lagern. Es dürfen nur temperierte Bahnen auf der Baustelle verarbeitet werden.

Entsorgung

Abfälle von Bitumenbahnen (Europäischer Abfallkatalog – EWC-Nummer 170302 „Bitumengemische“) werden nach der gültigen Fassung des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes einer Entsorgung zugeführt.