

## Produktbeschreibung:

ALSAN 770 ist ein hochflexibles, schnellhärtendes PMMA-Abdichtungsharz für flächige Abdichtungen mit Vlieseinlage.



## Einsatzgebiet

ALSAN 770 wird als Abdichtungsharz für flächige Abdichtungen mit Vlieseinlage eingesetzt.

## Eigenschaften

- ETAG 005/ EAD 030350-00-0402 mit CE-Kennzeichnung
- Harte Bedachung Broof(T1)
- Nutzungsdauer: W3; Nutzlast: P1 - P4
- Klimazone: M, S; Dachneigung: S1 - S4
- Oberflächentemperatur: TL4/TH4
- Wurzelfest nach FLL- Prüfverfahren
- Einsetzbar auf hartem PVC, Soprema PVC Abdichtungsbahnen, beschieferten Polymerbitumenbahnen und GFK ohne Primer

## Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: max 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

## Verarbeitung



### Vorbereiten des Untergrundes:

Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

**Mischen:** Vor der Verwendung ist

das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** ALSAN 770 wird mit einem Roller oder Pinsel appliziert. Als Faustformel sollten ca. 2/3 des Harzes unter dem Vlies und 1/3 über dem Vlies „nass in Nass“ appliziert werden.

Vliesüberlappungen sind mindestens 5 cm breit herzustellen. Zwischen den Vliesüberlappungen ist ebenfalls Harz aufzubringen.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen: min. 2.5 kg/m<sup>2</sup>

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 770

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN CAT Katalysator [g]	ALSAN CAT Katalysator [%]
0	600	6
5	400	4
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

## Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 15 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: ca. 45 Minuten

Keine maximale Überarbeitungszeit

Belastbar: ca. 180 Minuten

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

**Technische Daten**

Dichte bei 23°C: 1.25 g/cm<sup>3</sup>  
Sd-Wert: 10 m bei 2,0 mm Schichtstärke  
Viskosität bei 23°C: 2500 mPas  
Rissüberbrückung dynamisch II T+V (0,1-0,3 mm)

**Systemzubehör**

ALSAN Fleece  
ALSAN CAT

**Lieferform**

10 kg Gebinde

**Farbton**

RAL 7012  
RAL 7032  
RAL 7035

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

**Entsorgung**

Die Entsorgung restentleerter Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interseroh. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA SAS  
14, Rue de Saint-Nazaire,  
67025 Strasbourg

SOPREMA GmbH / NL  
Hof/Oberroßbach Mammutfeld 1,  
D-56479 Oberroßbach

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

