

# PC® SK-FIX (2K HM pastös) Zweikomponenten-Bitumen-Kaltkleber

Seite: 1

Datum: 09.07.2018

Ersetzt: 31.03.2015

[www.foamglas.com](http://www.foamglas.com)

## 1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC® SK-FIX ist ein reaktiver, lösemittelfreier, pastöser Zweikomponenten-Kaltkleber auf Bitumenbasis.

PC® SK-FIX wird zur teil- oder vollflächigen Kaltverklebung von geeigneten Bitumen- und Polymerbitumen-Bahnen oder Kunststoffbahnen, sowie für streifenweise (Anwendung Dach) oder vollflächige Verklebung von FOAMGLAS®-Dämmstoffplatten eingesetzt.

PC® SK-FIX läßt sich auf allen gängigen Untergründen, z.B. Schwer-, Bims- und Gasbeton, Faserzementplatten, Stahltrapez- und Alu-Trapezblechen sowie allen bitumenverträglichen Baustoffen als reaktives Klebemittel verwenden.

Andere Einsatzzwecke erfordern die Prüfung durch Probeverklebungen. Als Reaktionskleber ist PC® SK-FIX auch für den Einsatz auf stark geneigten Flächen anwendbar. Durch die lösemittelfreie Rezeptur kann PC® SK-FIX auch in geschlossenen Räumen oder unter ähnlichen Bedingungen eingesetzt werden.



## 2. Verarbeitung

Der Untergrund muß trocken, tragfähig, sauber, staub- und trennmittelfrei (z.B. Fett, Öl etc.) sein. Sinterschichten oder Zementschlamm mineralischer Untergründe (z.B. Beton) oder nicht fest eingebundene mineralische Bestreungsteile (z. B. bei Bitumenbahnen oder Kieseinbettungen) mechanisch entfernen.

Die Binder- und Härterkomponente ist in ihrem Mengenverhältnis aufeinander abgestimmt. (21 kg Binder plus 4 kg Härter oder 10,5 kg Binder plus 2 kg Härter).

Flüssige Binder- und pastöse Härter-Komponente mit geeignetem elektrischen Handrührgerät (ca. 300 U/m) in ca. 5 Minuten bis zur vollständigen Schlierenfreiheit durchmischen/verrühren.

Den jetzt gebrauchsfertigen Reaktionskleber möglichst schnell aus dem Gebinde auf den vorbereiteten Untergrund ausbringen. Für die vollflächige Verklebung von Bitumen- oder Polymerbitumen-Bahnen oder Kunststoffbahnen ist die Klebmasse mit einem Gummischieber gleichmäßig flächig zu verteilen, und die Bitumenbahn unverzüglich unter Druck in die Klebmasse einzurollen ( Gieß- und Einwalzverfahren).

Die Topfzeit der reaktiven Klebmasse im Gebinde beträgt ca. 20 Minuten. Die Klebung ist nach ca. 12 Stunden voll belastbar, wobei dieser Wert von der Umgebungstemperatur abhängig ist. Die Verarbeitung bei niederen Außentemperaturen ist möglich, jedoch verlängert sich die Abbinde- und Aushärtungszeit.

### 2.2 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

# PC<sup>®</sup> SK-FIX (2K HM pastös)

## Zweikomponenten-Bitumen-Kaltkleber

Seite: 2

Datum: 09.07.2018

Ersetzt: 31.03.2015

[www.foamglas.com](http://www.foamglas.com)

### 3. Lieferform und Lagerung

Gebinde mit 21 kg (Binder) und Schlauchbeutel 4 kg (Härter)

oder

Gebinde mit 10,5 kg (Binder) und Schlauchbeutel 2 kg (Härter)

- In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Vor Frost schützen.

### 1. Verbrauch

Vollflächige, vollfugige Verklebung: ca. 5 - 7 kg/m<sup>2</sup>

Streifenweise Verklebung auf Trapezblech mit 4 Klebestreifen ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Diese Mengen sind als Richtwerte zu betrachten; sie hängen ab von der Untergrundbeschaffenheit, der Dicke des Dämmstoffs, den Maßen der FOAMGLAS<sup>®</sup> Platten, der Verarbeitungstechnik sowie den Baustellenbedingungen usw.

### 2. Kenndaten

Typ	Reaktiver, lösemittelfreier, Zwei-Komponenten-Bitumen-Kleber
Basis	Komponente A: Bitumen Komponente B: Fettsäuren, Harze, Füllstoffe, Kunstharze
Konsistenz	pastös
Anwendungstemperatur	- 5 °C bis + 45 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 40 °C
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: ca. 20 Min.
Antrocknungszeit	30 Min.
Austrocknungszeit	ca. 12 Stunden
Dichte	ca. 1.15 kg/dm <sup>3</sup>
Farbe	- Komponente A: schwarz - Komponente B: rot/braun
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	$\mu$ = ca. 20 000 (gemäß DIN 4108-4)
Wasserlöslichkeit	unlöslich nach dem vollständigen Trocknen
Lösungsmittel	keine
Brandverhalten (EN 13501-1)	
Brandverhalten (DIN 4102-1)	-
VOC	-
Giscode	-

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch ungenügendes Mischen, die Verlegeart, die Schichtdicke sowie atmosphärische Bedingungen während und nach der Verlegung, insbesondere Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, Wind usw. beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trocknungszeiten.

Weitere Informationen finden Sie in unseren Technischen Datenblättern (TDS). Unsere Haftung und Verantwortung werden ausschließlich durch unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGBs) bestimmt und werden weder durch die Aussage unserer technischen Unterlagen, noch durch die Beratungen unseres technischen Außendienstes erweitert