

Produktdatenblatt

MOGAPLAN PYE PV 200 S5

Trägereinlage:	Polystervlies 250 g /m ²
Beschichtung:	Elastomerbitumen
Oberfläche:	beschiefert
Unterseite:	PE-Folie
HAN:	0403 (schwarz), 0415 (intensiv-grün), 0416 (grün), 0418 (rot), 0419 (braun), 0423 (blauschwarz)
Bahnentyp:	DO/E1
Normbezeichnung:	PYE PV 200 S5 gemäß DIN SPEC 20000-201
Bahnentyp:	BA/E1
Normbezeichnung:	PYE PV 200 S5 gemäß DIN SPEC 20000-202

Technische Werte

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm/10m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1	kg/m ²	Ø 6,2
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	5,2
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	siehe Systemprüfung
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N/50mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N/50mm	KLF
Zugverhalten: maximale Zugkraft (längs/quer)	DIN EN 12311-1	N/50mm	≥ 800 / ≥ 800
Zugverhalten: Dehnung (längs/quer)	DIN EN 12311-1	%	≥ 35 / ≥ 35
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 13948	-	nur Wurzelbahnen
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	≤ -25
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ 100
Künstliche Alterung DIN EN 1296 DIN EN 1297	DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C	KLF



Ermittelte Werte sind statisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. Soweit keine Toleranzen angegeben sind, entsprechen sie der Norm. KLF = keine Leistung festgelegt

Seite 1 / 2

Zertifizierungsnummer: 0958-CPR-2030/1

Kenn-Nr.-Zertifizierungsstelle: 0958

DIN EN 13707, DIN EN 13969, DIN Spec 20000-201, DIN Spec 20000-202

Stand: 20.04.2022
Technische Änderungen vorbehalten.
Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen.

MOGAT Werke
Ingelheimstraße 2, D-55120 Mainz
Tel. +49 6131 / 96 00 8-0
www.mogat-werke.de

Produktdatenblatt

MOGAPLAN PYE PV 200 S5

Verwendung

Obere Abdichtungslage im Schweißverfahren.

Verarbeitung

Verarbeitungshinweise gemäß den Richtlinien, Technischen Regeln des VDD.

Transport und Lagerung

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Bahnen frostfrei zu lagern. Es sollten nur temperierte Bahnen auf der Baustelle verarbeitet werden.

Entsorgung

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (Europäischer Abfallkatalog EWC 170302 Bitumengemische)



Ermittelte Werte sind statisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. Soweit keine Toleranzen angegeben sind, entsprechen sie der Norm. KLF = keine Leistung festgelegt

Zertifizierungsnummer: 0958-CPR-2030/1

Kenn-Nr.-Zertifizierungsstelle: 0958

DIN EN 13707, DIN EN 13969, DIN Spec 20000-201, DIN Spec 20000-202

Sicherheit für Generationen

Seite 2 / 2

Stand: 20.04.2022
Technische Änderungen vorbehalten.
Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen.

MOGAT Werke
Ingelheimstraße 2, D-55120 Mainz
Tel. +49 6131 / 96 00 8-0
www.mogat-werke.de