

Vorbewittertes Titanzink mit einer anthrazit schwarzen Oberfläche

NedZink NOIR



Produktbeschreibung

Das Basismaterial für NedZink NOIR ist NedZink NATUREL, produziert nach DIN EN 988. Die anthrazit schwarze Oberfläche entsteht durch eine chemische Oberflächenbehandlung auf der werkseigenen, hochmodernen Patinieranlage.

NedZink NOIR vorbewittert wird für alle ästhetisch anspruchsvollen Bauanwendungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt. Dazu gehören u. a. Fassadenbekleidung, Dacheindeckung, die komplette Dachaußenentwässerung inklusive Zubehör, Verwahrungen, und Mauerabdeckungen.

NedZink NATUREL: Geringe Mengen der Legierungsbestandteile Kupfer, Titan und Aluminium werden der elektrolytisch gewonnenen Zinkqualität Z1 (Reinheit min. 99,995% Zink nach EN 1179) beigegeben. Die chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Eigenschaften und Abmessungstoleranzen, sind im Produktzertifikat LR1QS (Approval QIS 122) von Lloyd's Register definiert.

Die definierten Materialeigenschaften werden von einem neutralen Prüfinstitut überwacht und geprüft. Diese Produktzertifizierung und das Zertifikat für Qualitätsmanagement ISO 9001 garantieren einen konstant hohen Qualitätsstandard, welcher über die Forderungen der EN 988 hinausgeht. NedZink NOIR entspricht der UMWELT-PRODUKTDEKLARATION nach ISO 14025 und der EN 15804.

Produktübersicht

TAFELN	
Materialdicke	0,70 mm – 0,80 mm – 1,00 mm
Standardabmessungen	1000 x 2000 mm
	1000 x 2250 mm
	1000 x 3000 mm
Lieferformen	auf Paletten; Gewicht ca. 1000 kg

KLEINCOILS (< 250 kg)	
Materialdicke	0,70 mm – 0,80 mm – 1,00 mm
Coilinnendurchmesser ID	Kleincoils < 250 kg: 300 mm
	Kleincoils = 250 kg: 500 mm
Bandlänge Kleincoils <250kg	Bandbreite <500 mm: 42 Meter
	Bandbreite ≥500 mm: 30 Meter
Lieferformen	ID 300 mm: 6 Stk. pro Palette
	ID 500 mm: 4 Stk. pro Palette

GROSSCOILS	
Materialdicke	0,70 mm – 0,80 mm – 1,00 mm
Bandbreiten	150 – 1000 mm
Coilinnendurchmesser	508 mm
Gewicht	min. 930 kg – max. 2800 kg (bei 1000 mm Bandbreite)

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Transport und Lagerung

NedZink Produkte werden trocken verpackt und geliefert. Titanzinkprodukte sind trocken und bei möglichst konstanter Umgebungstemperatur zu lagern. Dies reduziert die Gefahr von Tauwasserbildung auf der Oberfläche.

Oberfläche

Bei der sog. Vorbewitterung wird die bei atmosphärischer Bewitterung natürlich entstehende Zinkpatina der Oberfläche durch einen aufwändigen chemischen Bearbeitungsprozess in Farbe und Eigenschaften simuliert. Es findet keine Beschichtung oder Lackierung statt. Die zinktypischen Eigenschaften der Oberfläche bleiben vollständig erhalten. Zusätzlich wird am Ende der Produktion eine dünne, temporäre Schutzschicht aufgebracht, welche die Optik der vorbereiteten Oberfläche bis zur Fertigstellung der Montage vor leichten Verschmutzungen wie z.B. Fingerabdrücken schützt. Bei der dann folgenden natürlichen Bewitterung wird diese Schutzschicht abgetragen. Auf Kundenwunsch ist gegen Aufpreis auch eine PE -Schutzfolie zum Schutz der Oberseite vor und während der Montage lieferbar. Diese ist sofort nach Montage zu entfernen.

Verarbeitung

Die Mindestmaterialtemperatur für Umformungen mit Titanzink beträgt 7°C. Als Füge-technik ist das Kleben zu bevorzugen.

Materialkennzeichnung

Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen. Diese Kennzeichnung enthält einen Richtungspfeil. NOIR Produkte sollen immer in der gleichen Verlegerichtung montiert werden. Beachtung und Einhaltung der zum Zeitpunkt der Montage gültigen Verlege- und Einbauanleitungen sowie der schriftlichen Angaben zum Verwendungsbereich der vorgenannten Produkte, sowie die bestimmungsgemäße Montage unter Einhaltung der zum Zeitpunkt der Verlegung bzw. des Einbaus geltenden anerkannten Regeln der Technik, garantieren die Funktionstüchtigkeit.

Für weitere Informationen zum Lieferprogramm und Herstellungsverfahren der NedZink Produkte, besuchen sie bitte auch unsere Internetseite: www.nedzink.de.


NedZink

Niederlande

NedZink B.V.
Postbus 2135, NL-6020 AC Budel
Hoofdstraat 1, NL-6024 AA Budel-Dorplein
Tel: +31 (0)495-455700
Fax: +31 (0)495-455790
www.nedzink.com | info@nedzink.com

Deutschland

NedZink GmbH
Im Lipperfeld 21
D-46047 Oberhausen
Tel: +49 (0)208-85798-0
Fax: +49 (0)208-85798-30
www.nedzink.de | info@nedzink.de

Belgien

NedZink n.v.
Avenue Jean Lenoir 14
B-1348 Ottignies (Louvain-la-Neuve)
Tel: +32 (0)10-452727
Fax: +32 (0)10-453362
www.nedzink.be | info@nedzink.be

Frankreich

NedZink SAS
1, rue François Jacob
FR-92500 Rueil-Malmaison
Tel : +33 (0)6-45 69 02 49
www.nedzink.fr | info@nedzink.fr



NedZink Warenzeichen

NedZink® NATUREL, NedZink® NOVA, NedZink® NOIR, NedZink® NUANCE, NedZink® Pro-Tec, NedZink® NOVA STRUCTURE, NedZink® NOVA COMPOSITE und NTZ®

Haftungsinformationen

Diese Broschüre wurde mit der größten Sorgfalt erstellt. Alle Informationen über unsere Produkte und deren Anwendungen, welche in dieser Broschüre genannt sind, basieren auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Dies ist keine Garantie über feste Eigenschaften oder Eignungen für spezielle Anwendungen. Daher können keine weiteren Haftungsrechte aus dem Inhalt dieser Broschüre abgeleitet werden.